

# Maximale Oberflächenqualität in Miniatur

Als einer der führenden Hersteller von Werkzeugen für die spanlose Feinstbearbeitung von Oberflächen bringt die Baublies AG eine neue Produktserie auf den Markt. Die hochkompakten COLIBRI Diamant-Glättwerkzeuge eignen sich optimal für das Verfestigen und Glätten von filigranen Werkstücken in unterschiedlichen Härtebereichen bis zu 60 HRC.

Wenn es um das Verfestigen und Glätten von Oberflächen geht, zählt die im baden-württembergischen Renningen ansässige Baublies AG zu den führenden Werkzeugspezialisten. Neben Rollierwerkzeugen für die Bearbeitung von weicheren und mittelharten Werkstoffen stellt das Unternehmen auch Diamant-Glättwerkzeuge her. Hierbei gleitet ein hochpräzise polierter Diamant mit definiertem Druck über die Oberfläche des Werkstücks. Beim Überschreiten der Fließgrenze verformt sich das Rauigkeitsprofil des Werkstoffs, sodass die Rautiefe minimiert

wird und darüber hinaus die Oberfläche die bestmögliche Festigkeit erhält.

Die erfolgreiche Palette an Diamant-Glättwerkzeugen hat Baublies nun um die Miniatur-Werkzeugserie COLIBRI erweitert. „Schon zuvor haben wir Werkzeuge mit besonders kleinen Abmessungen als Sonderanfertigung geliefert“, berichtet Andreas Hadler, Vorstand der Baublies AG. Auf die wachsende Nachfrage hat Baublies nun reagiert und die Miniatur-Glättwerkzeuge als eigenständige Serie auf den Markt gebracht.

**Ideal für filigrane Werkstücke und enge Werkzeugräume**

Optimal geeignet sind die COLIBRI Glättwerkzeuge für die Oberflächenoptimierung von filigranen und dünnwandigen Werkstücken. Typische Beispiele sind Kleinteile in der Medizin- und Automobiltechnik oder Verbindungselemente in der Luft- und Raumfahrt. Baublies habe bei der Entwicklung die Werkzeuge überdies auf den Einsatz auf Maschinen mit engen Platzverhältnissen optimiert, so Vorstand Andreas Hadler: „Damit können die

neuen Diamant-Glättwerkzeuge auch auf Landdrehmaschinen und Mehrspindlern mit eingeschränktem Werkzeugraum zum Einsatz kommen.“

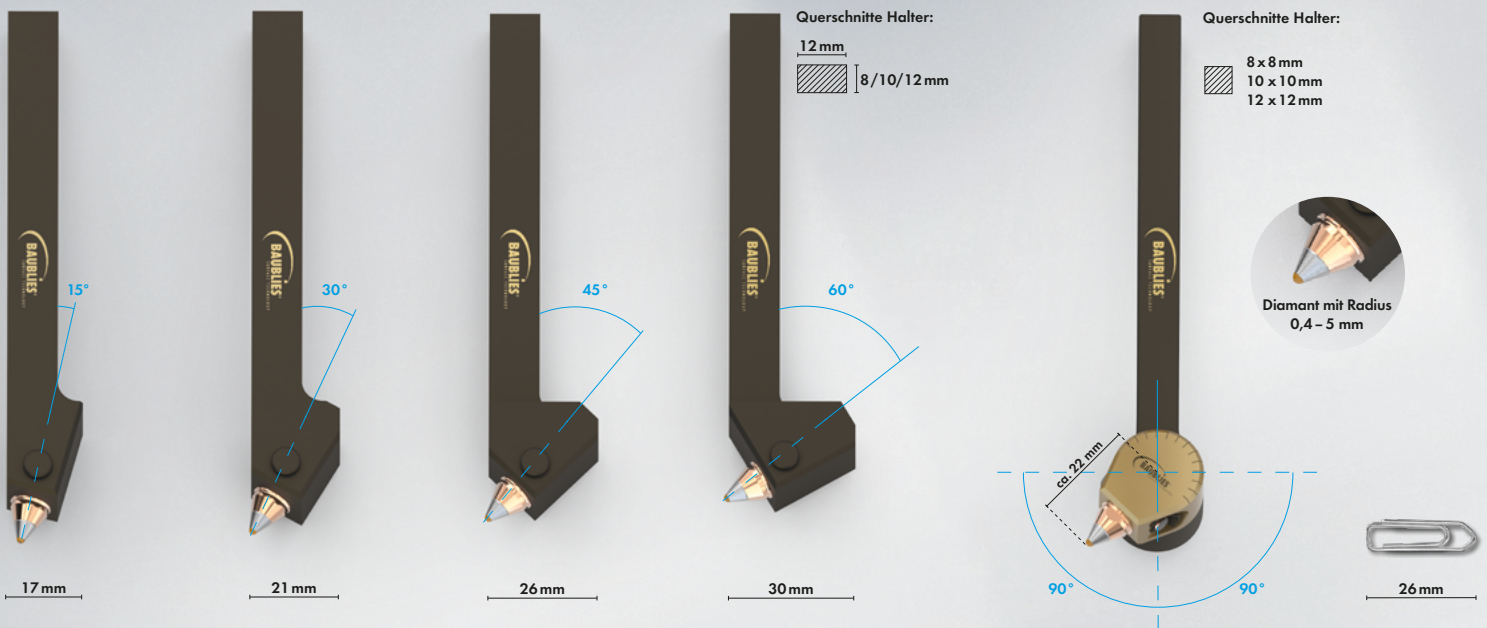
Lieferbar sind die COLIBRI Diamant-Glättwerkzeuge mit einem Diamantradius von 0,4 bis 5,0 mm. Im Lieferumfang enthalten sind vier Federelemente, die je nach Zustellung eine Anpresskraft von 25 bis 400 N entwickeln. „Damit lassen sich die Werkzeuge exakt auf unterschiedli-

che Werkstoffhärten bis hin zu 60 HRC abstimmen“, erläutert Andreas Hadler. Gleichzeitig dient die Federung dem Toleranzausgleich.

### Einfache und wirtschaftliche Lösung für exzellente Oberflächen

Dank der Umstellung auf Serienfertigung kann die Baublies AG die neuen COLIBRI Diamant-Glättwerkzeuge schnell produzieren und ausliefern. Ein Pluspunkt in Sachen

Wirtschaftlichkeit ist der nachschleifbare Glättdiamant, der für eine lange Standzeit sorgt. Klare Vorteile für die Anwender also, die Andreas Hadler so zusammenfasst: „Wer bei filigranen Werkstücken in ganz unterschiedlichen Härtegraden eine optimale Oberflächenqualität erzielen will, erhält mit den COLIBRI Diamant-Glättwerkzeugen eine überaus wirtschaftliche und einfach zu handhabende Lösung in exzellenter Qualität.“



## VORTEILE:

- Höchste Oberflächengüte und Verfestigung
- Universell einsetzbar
- Einfache Handhabung
- Ideal für Konturbearbeitung
- Für Hartbearbeitung und dünnwandige Werkstücke
- Kompakte Ausführung für maschinen mit eingeschränktem Werkzeugraum verfügbar
- Toleranzausgleich durch Federung
- Mittels vier Federelementen an alle Werkstoffe adaptierbar (im Lieferumfang enthalten)
- Austauschbarer Diamanträger
- Diamanträger in verschiedenen Längen verfügbar
- Diamantradien von 0,4 - 5 mm verfügbar
- Diamant indexiert für Mehrfachbearbeitung
- Der Glättdiamant kann nachgeschliffen werden
- Kostengünstig / geringe Investition

## MÖGLICHE BEARBEITUNGAUFGABEN:



### Baublies AG

Brunnenfeldstraße 42 • 71272 Renningen

Tel.: +49 (0) 71 59 / 92 87-0 • Fax: +49 (0) 71 59 / 92 87-25

info@baublies.com • www.baublies.com

